



УТВЕРЖДАЮ

Директор
АНО ДПО «УЦГН»
И.В. Зиновьев
«04» марта 2022 г.

I. Нормативно-правовые основания разработки программы

Основная программа профессионального обучения (программа профессиональной подготовки по профессии рабочего) содержит комплекс основных характеристик образования (объем, содержание, планируемые результаты), организационно-педагогических условий, форм аттестации по профессии «Резчик ручной кислородной резки/резчик плазменной резки».

Нормативную правовую основу разработки ОПО составляют:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» (ФЗ-273 от 29.12.2012);
- Приказ Минпросвещения России от 26.08.2020 N 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59784);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты от 3 декабря 2015 г. №989н «Об утверждении Профессионального стандарта по профессии «Резчик термической резки металлов»;

- Приказ Минтруда России от 9 апреля 2018 г. №215 «О внесении изменений в некоторые выпуски Единого тарифно-квалификационного справочника и профессий рабочих»;

- Приказ Минпросвещения России от 25 апреля 2019 г. №208 «О внесении изменений в Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 июля 2013г. №513».

II. Общая характеристика программы

Программа предназначена для подготовки новых рабочих по профессии «Резчик ручной кислородной резки», «Резчик ручной плазменной резки» Программа рассчитана на 240 и 160 ак. часов (1,5 месяца).

Минимальное образование: основное общее

Категория слушателей: незанятое население, безработные, повышение квалификации

Форма обучения: очная, очно-заочная

Уровень получаемого образования: профессиональная подготовка, переподготовка.

Вид выдаваемого документа: удостоверение (свидетельство) и протокол установленного образца.

Форма итогового контроля знаний – экзамен.

В программу включены: пояснительная записка, квалификационная характеристика, учебный план, программы по предметам экономического, специального и общетехнического курсов, по практическому обучению для подготовки новых рабочих. В конце программы приведен список литературы.

Учебный план включает теоретическое и практическое. Теоретическое обучение включает экономический, общетехнический и специальный курсы.

Практическое обучение предполагает приобретение первоначальных умений в мастерских учебного заведения и освоение навыков в условиях производства на производственной практике.

Производственное обучение направлено на освоение эффективной организации труда, использование достижений научно-технического прогресса на рабочем месте, освоение профессиональных умений и навыков и мер по экономии материалов и энергии.

В процессе производственного обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость усвоения и выполнения всех требований и правил безопасности труда.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все виды работ, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Программа, обучения рабочих, содержит то количество материала, которое необходимо для получения технических знаний и профессиональных навыков, отвечающих качественному и безопасному исполнению рабочей деятельности по профессии резчик ручной кислородной резки, резчик ручной плазменной резки и нормам квалификационной характеристики.

По завершению теоретического курса каждый из обучающихся обязан сдать тестирование. Именно оно определяет уровень знаний, полученных в ходе дополнительного обучения. Сами задания отвечают заявленным регламентам последних научных методик. Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации и присвоения квалификации лицам, овладевающим профессиями рабочих в различных формах обучения, при этом квалификационная (пробная работа) проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

После прохождения аттестации резчик ручной кислородной резки выдаётся удостоверение (свидетельство) и протокол аттестационной комиссии.

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ Трудовые функции (функциональная карта вида трудовой деятельности)

| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
|-----|---|-------------------------|--|--------|---|
| А | Выполнение ручной термической разделительной резки металлов | 2 | Выполнение ручной кислородной разделительной резки | А/01.2 | 2 |
| А | Выполнение ручной термической | 2 | Выполнение ручной плазменной разделительной резки | А/02.2 | 2 |

| | | | | | |
|--|----------------------------------|--|--|--|--|
| | разделительной резки металлов | | | | |
|--|----------------------------------|--|--|--|--|

Характеристика обобщенных трудовых функций
А/01.2 Выполнение ручной кислородной разделительной резки

| | |
|---|--|
| Требования к образованию и обучению | Основные группы и марки металлов, подлежащих резке, их свойства |
| | Свойства газов и горючих жидкостей, применяемых при кислородной резке |
| | Технологическая оснастка для ручной кислородной разделительной резки |
| | Оборудование, аппаратура, контрольно-измерительные приборы для ручной кислородной резки, их область применения, устройство, правила эксплуатации |
| | Технология ручной разделительной кислородной резки |
| | Допуски и посадки, качества и параметры шероховатости |
| | Требования, предъявляемые к качеству реза |
| | Основные понятия о деформациях металлов при термической резке |
| | Правила эксплуатации газовых баллонов |
| | Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ по термической резке |
| Требования охраны труда, в том числе на рабочем месте | |
| Требования к опыту практической работы | Выполнять подготовку металла к резке |
| | Определять работоспособность и исправность технологической оснастки, оборудования для ручной кислородной разделительной резки и выполнять его подготовку |
| | Выполнять настройку и регулировку оборудования и параметров для ручной кислородной резки |
| | Выполнять разметку металла под резку |
| | Пользоваться техникой ручной кислородной разделительной резки |
| | Определять неисправности в работе оборудования для резки по внешнему виду поверхности реза |
| | Применять измерительный инструмент для контроля полученных в результате резки деталей |

А/02.2 Выполнение ручной плазменной разделительной резки

| | |
|---|--|
| Трудовые действия | Изучение производственного задания, конструкторской и производственно-технологической документации |
| | Подготовка рабочего места для резки и средств индивидуальной защиты |
| | Проверка работоспособности и исправности оборудования |
| | Размещение металла на технологической оснастке для выполнения резки |
| | Проверка металла на наличие ржавчины, окалины, краски и других загрязнений |
| | Зачистка поверхности металла под термическую резку |
| | Выполнение разметки металла под прямолинейную резку |
| | Подсоединение охлаждающей и газовой аппаратуры, регулировка расхода охлаждающей жидкости, плазмообразующего газа и величины тока |
| | Зажигание плазмотрона (плазменного резака) |
| | Выполнение ручной плазменной разделительной прямолинейной резки металлического лома, листов, труб, профильного проката |
| | Снятие и складирование вырезанных деталей и отходов |
| | Контроль с применением измерительного инструмента полученных в результате резки деталей на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации |
| Требования к образованию и обучению | Основные группы и марки металлов, подлежащих резке, их свойства |
| | Свойства газов, применяемых при плазменной резке |
| | Технологическая оснастка для ручной плазменной резки |
| | Оборудование, аппаратура, контрольно-измерительные приборы для ручной плазменной резки, их область применения, устройство, правила эксплуатации |
| | Технология ручной плазменной резки |
| | Допуски и посадки, качества и параметры шероховатости |
| | Требования, предъявляемые к качеству реза |
| | Основные понятия о деформациях металлов при термической резке |
| | Правила эксплуатации газовых баллонов |
| | Правила технической эксплуатации электроустановок |
| | Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ по термической резке |
| Требования охраны труда, в том числе на рабочем месте | |
| Требования к опыту практической работы | Выполнять подготовку металла к резке |
| | Определять работоспособность и исправность технологической оснастки, оборудования для ручной плазменной резки и осуществлять его подготовку |
| | Выполнять ручную настройку и регулировку оборудования и параметров для ручной плазменной резки |
| | Выполнять разметку металла под резку |
| | Пользоваться техникой ручной плазменной разделительной резки |
| | Определять неисправности в работе оборудования для плазменной резки по внешнему виду поверхности реза |
| | Применять измерительный инструмент для контроля полученных в результате резки деталей |

III. ЦЕЛЬ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММ

Цель дисциплины: профессиональная подготовка по профессии «Резчик ручной кислородной резки», «Резчик ручной плазменной резки».

IV. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

Овладением указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля **должен:**

иметь практический опыт:

- выполнения подготовки работ при производстве газорезательных работ;
- выполнения газорезательных работ простой и средней сложности;
- выполнение контроля качества газорезательных работ.

уметь:

- рационально организовывать рабочее место;
- читать чертежи металлических изделий и конструкций;
- выбирать инструменты, приспособления;
- подготавливать металл под резку;
- подбирать параметры резки;
- выполнять разметку;
- выполнять кислородную прямолинейную и криволинейную резку в нижнем и вертикальном положении простых и средней сложности деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей по разметке, с использованием приспособлений;
- выполнять газовую резку деталей и узлов трубопроводов из углеродистых сталей;
- производить входной контроль качества основного металла;
- производить контроль газового оборудования и оснастки;
- подогревать конструкции и детали при резке;

знать:

- правила чтения чертежей металлических изделий и конструкций;
- наименование и назначение ручного инструмента, приспособлений;
- основные сведения об устройстве газового оборудования;
- правила подготовки металла под резку;
- свойства газов, применяемых для резки, правила обращения с ними;
- цвета окраски баллонов;
- допускаемое остаточное давление в баллонах;
- способы и основные приемы и выполнения резки;
- принципы выбора режима резки;
- причины возникновения внутренних напряжений и деформаций при газовой резке и меры их предупреждения;
- входной контроль качества исходных материалов;
- назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов;
- характеристику газового пламени;

- правила пользования применяемыми горелками, редукторами, баллонами;
- правила безопасности труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

1. Продолжительность учебного года

Начало учебных занятий – по формированию учебной группы.

Начало учебного года – 09 января

Конец учебного года – 31 декабря

Продолжительность учебного года совпадает с календарным.

2. Регламент образовательного процесса:

Продолжительность учебной недели – 5 дней.

Не более 8 часов в день.

3. Продолжительность занятий:

Занятия проводятся по расписанию, утвержденному директором

Продолжительность занятий в группах:

- 45 минут;

- перерыв между занятиями составляет - 10 минут

4. Регламент административных совещаний:

Собрания трудового коллектива – по мере необходимости, но не реже 1 раза в год