



**УТВЕРЖДАЮ**

Директор  
АНО ДПО «УЦГН»  
И.В. Зиновьев

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**Категория слушателей:** – лица, имеющие среднее общее, среднее профессиональное и (или) высшее образование; лица, получающие среднее профессиональное и (или) высшее образование, старше 18 лет.

Срок обучения – 160 ак. часа.

Форма обучения – очная, очно-заочная.

Режим занятий - 8 часов в день.

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем	Общая трудоемкость, час.
<b>1</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>72</b>
<b>1.1</b>	<b>Введение</b>	<b>4</b>
1.1.1	Назначение внутризаводского транспорта	2
1.1.2	Нормативные требования к вождению. Объемы обслуживания	2
<b>1.2</b>	<b>Основы электротехники</b>	<b>8</b>
1.2.1	ЭДС и ее источники. Переменный и постоянный ток	2
1.2.2	Электрические цепи и их элементы	2
1.2.3	Аккумуляторы кислотные и щелочные	2
1.2.4	Пускорегулирующие и контрольно-измерительные приборы	2
<b>1.3</b>	<b>Основы теории машин и механизмов</b>	<b>4</b>
1.3.1	Материаловедение	2
1.3.2	Сведения о деталях машин	2
<b>1.4</b>	<b>Электро-тележки</b>	<b>16</b>
1.4.1	Устройство и назначение	2
1.4.2	Редуктор. Платформы электро-тележек	4
1.4.3	Тормозное устройство. Рулевое управление	2
1.4.4	Электрическая часть. Пускорегулирующие устройства	2
1.4.5	Контрольно-измерительные приборы	2
1.4.6	Обслуживание и эксплуатация.	2
1.4.7	Требования правил техники эксплуатации	2
<b>1.5</b>	<b>Правила перемещения грузов и движения внутризаводского транспорта</b>	<b>12</b>
1.5.1	Правила погрузки, разгрузки, укладки и крепления грузов на платформе	8
1.5.2	Правила движения	2
1.5.3	Правила поведения водителя в аварийных ситуациях	2
<b>1.6</b>	<b>Правила техники безопасности при эксплуатации и</b>	<b>12</b>

	<b>техническом обслуживании электро-тележек</b>	
1.6.1	Технология производства работ при обслуживании механизмов узлов	6
1.6.2	Обслуживание аккумуляторов	6
<b>1.7</b>	<b>Погрузочно-разгрузочные работы особых грузов</b>	<b>8</b>
1.7.1	Приемы производства работ	4
1.7.2	Оснастка	4
<b>1.8</b>	<b>Требования промышленной безопасности и охраны труда</b>	<b>8</b>
1.8.1	Общие требования промышленной безопасности	2
1.8.2	Охрана труда	2
1.8.3	Пожарная безопасность	2
1.8.4	Электробезопасность	2
<b>2</b>	<b>Практика</b>	<b>80</b>
2.1	Ознакомление с производством: инструктаж по охране труда и пожарной безопасности. Электробезопасность. Промышленная санитария.	8
2.2	Правила техники безопасности при эксплуатации и техническом обслуживании электро-тележек	8
2.3	Погрузочно-разгрузочные работы особых грузов	8
2.4	Практическое обучение вождению	48
<b>3</b>	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>16</b>
3.1	Практический квалификационный экзамен	8
3.2	Проверка теоретических знаний	8
	<b>ИТОГО:</b>	<b>160</b>