



УТВЕРЖДАЮ

Директор
АНО ДПО «УЦГН»
И.В. Зиновьев

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Категория слушателей: – лица, имеющие среднее общее, среднее профессиональное и (или) высшее образование; лица, получающие среднее профессиональное и (или) высшее образование, старше 18 лет.

Срок обучения – 160 ак. часа.

Форма обучения – очная, очно-заочная.

Режим занятий - 8 часов в день.

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем	Общая трудоемкость, час.
1	Теоретическое обучение	72
1.1	Введение	4
1.1.1	Назначение внутризаводского транспорта	2
1.1.2	Нормативные требования к вождению. Объемы обслуживания	2
1.2	Основы электротехники	8
1.2.1	ЭДС и ее источники. Переменный и постоянный ток	2
1.2.2	Электрические цепи и их элементы	2
1.2.3	Аккумуляторы кислотные и щелочные	2
1.2.4	Пускорегулирующие и контрольно-измерительные приборы	2
1.3	Основы теории машин и механизмов	4
1.3.1	Материаловедение	2
1.3.2	Сведения о деталях машин	2
1.4	Электро-тележки	16
1.4.1	Устройство и назначение	2
1.4.2	Редуктор. Платформы электро-тележек	4
1.4.3	Тормозное устройство. Рулевое управление	2
1.4.4	Электрическая часть. Пускорегулирующие устройства	2
1.4.5	Контрольно-измерительные приборы	2
1.4.6	Обслуживание и эксплуатация.	2
1.4.7	Требования правил техники эксплуатации	2
1.5	Правила перемещения грузов и движения внутризаводского транспорта	12
1.5.1	Правила погрузки, разгрузки, укладки и крепления грузов на платформе	8
1.5.2	Правила движения	2
1.5.3	Правила поведения водителя в аварийных ситуациях	2
1.6	Правила техники безопасности при эксплуатации и	12

	техническом обслуживании электро-тележек	
1.6.1	Технология производства работ при обслуживании механизмов узлов	6
1.6.2	Обслуживание аккумуляторов	6
1.7	Погрузочно-разгрузочные работы особых грузов	8
1.7.1	Приемы производства работ	4
1.7.2	Оснастка	4
1.8	Требования промышленной безопасности и охраны труда	8
1.8.1	Общие требования промышленной безопасности	2
1.8.2	Охрана труда	2
1.8.3	Пожарная безопасность	2
1.8.4	Электробезопасность	2
2	Практика	80
2.1	Ознакомление с производством: инструктаж по охране труда и пожарной безопасности. Электробезопасность. Промышленная санитария.	8
2.2	Правила техники безопасности при эксплуатации и техническом обслуживании электро-тележек	8
2.3	Погрузочно-разгрузочные работы особых грузов	8
2.4	Практическое обучение вождению	48
3	Квалификационный экзамен	16
3.1	Практический квалификационный экзамен	8
3.2	Проверка теоретических знаний	8
	ИТОГО:	160