



**УТВЕРЖДАЮ**  
Директор  
АНО ДПО «УЦГН»  
И.В. Зиновьев

## **УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

для профессиональной переподготовки (повышения квалификации) рабочих по профессии

**«Машинист бульдозера» 7,8 разряда**

Срок обучения – 1 месяца 2 недели

№ п/п	Курсы, предметы	Всего за курс обучения
	<b>I. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>52</b>
1.1.	<b>Экономический курс</b>	
1.1.1.	Экономика отрасли и предприятия	2
1.2.	<b>Общетеchnический курс</b>	
1.2.1.	Материаловедение	2
1.2.2.	Техническая механика	2
1.3.	<b>Специальный курс</b>	
1.3.1.	Специальная технология	36
1.3.2.	Охрана труда. Оказание первой медицинской помощи.	1
1.3.3.	Охрана окружающей среды.	1
1.3.4.	Правила дорожного движения	8
	<b>II. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>104</b>
	Консультации	4
	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>8</b>
	<b>ИТОГО:</b>	<b>168</b>