



УТВЕРЖДАЮ
Директор АНО ДПО «
УЦГН» _____ И.В.
Зиновьев 04.03. 2022г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

«СВАРЩИК ДУГОВОЙ СВАРКИ НЕПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ В ЗАЩИТНОМ ГАЗЕ»

Категория слушателей: Профессиональная образовательная программа реализуется на базе среднего (полного) общего/начального, профессионального/среднего профессионально/высшего профессионального образования; лица в возрасте старше восемнадцати лет при наличии среднего общего образования.

№ п/п	Наименование дисциплины	Количество часов
	Общетехнические дисциплины	12
1	Чтение чертежей	4
2	Охрана труда и окружающей среды	3
3	Материаловедение	3
4	Основы электротехники	2
	Профессиональный учебный цикл	28
1	Техника и технология дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	28
	Производственное обучение	114
	Производственная практика	72
	Консультации	6
	Квалификационный экзамен	8
	ИТОГО:	240

Повышение квалификации «Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»

Учебный план

№ п/п	Темы	Кол-во часов	Теор. занятия	Практич. занятия
1.	Раздел 1 Культура безопасного труда. Основы безопасного труда и эффективная организация рабочего места	12	12	---
2.	Раздел 2 Конструкторская, производственно-технологическая и нормативная документация по специальности	24	14	10

3.	Раздел 3 Техника и технология РАД для сварки деталей неответственных конструкций в различных пространственных положениях	90	36	44
4.	Раздел 4 Контроль качества деталей, сваренных РАД, на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.	24	18	6
5.	Итоговая аттестация	6		6
	Итого	144	78	66

Учебно-тематический план

№ п/п	Темы	Кол-во часов	Теор. занятия	Практич. занятия
1	Раздел 1 Культура безопасного труда. Основы безопасного труда и эффективная организация рабочего места	12	12	
1.1	Культура безопасного труда. Общие требования охраны труда и техники безопасности при проведении сварочных работ.	6	6	
1.2	Требования охраны труда и эффективная организация рабочего места	6	6	
2	Раздел 2 Конструкторская, производственно-технологическая и нормативная документация по специальности	24	14	10
2.1	Общие понятия. Виды технологических операций.	2	2	
2.2	Виды технологических документов	10	6	4
2.3	Документы специального назначения	12	8	4
3	Раздел 3 Техника и технология РАД для сварки деталей ответственных и неответственных конструкций в различных пространственных положениях.	90	36	44
3.1	Виды пространственных положений в сварке. Технология аргонодуговой сварки		4	
3.2	Оборудование для аргонодуговой сварки		6	2
3.3	Присадочные материалы для аргонодуговой сварки.		6	2
3.4	Техника ручной аргонодуговой сварки		6	36
3.5	Автоматическая аргонодуговая сварка		2	
3.6	Область применения аргонодуговой сварки		6	2
3.7	Техника безопасности при аргонодуговой сварке		2	
3.8	Комплекующие и расходные материалы		2	
3.9	Преимущества и недостатки аргонодуговой сварки		2	
4.	Раздел 4 Контроль качества деталей, сваренных РАД, на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.	24	18	6
4.1	Общие сведения и организация контроля		4	

4.2	Дефекты сварных соединений и причины их возникновения		6	
4.3	Визуально-измерительный контроль		8	6
	Итоговая аттестация. Выполнение задания по одному или нескольким чертежам	6		6